|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ  И НАУКИ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ  Государственное бюджетное образовательное учреждение  дополнительного образования детей  «ЦЕНТР ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ ДЛЯ ДЕТЕЙ»  350000 г. Краснодар,  ул. Красная, 76  тел. 259-84-01  E-mail: cdodd@mail.ru |  | **Всероссийская олимпиада школьников**  **по технологии**  **2015-2016 учебный год**  **Муниципальный этап**  **10-11 класс, задания**  **Председатель предметно-методической комиссии: Галустов Р.А., д.п.н., профессор** |

**Практический тур.**

**Ручная металлообработка. 10 - 11 класс.**

***Разработать конструкцию и изготовить шаблон прописной буквы русского алфавита***

**Технические условия:**

* выполнить чертеж шаблона и проставить необходимые для изготовления размеры;
* масштаб 1:1;
* разметку выполнить на заготовке 80x80x1;
* материал заготовки– Ст3;
* предельные отклонения размеров готового изделия 0,5 мм.

*Информация:* В слесарном и столярном деле, декоративно-прикладном творчестве очень часто возникает необходимость изготовить большое количество одинаковых деталей различной формы, для сокращения времени разметки и создают **шаблоны**.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Номер и Ф.И.О. участника** | |  | |
| **№**  **п/п** | **Критерии оценки** | | **Количество баллов** |
| 1 | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) **(1 балл)** | |  |
| 2 | Соблюдение правил техники безопасности (**1 балл)** | |  |
| 3 | Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда (**1 балл)** | |  |
| 4 | Подготовка рабочего места, материала, инструментов (**1 балл)** | |  |
| 5 | Выполнение чертежа (**5 баллов)** | |  |
| 6 | Технология изготовления изделия : | |  |
| - разметка заготовки в соответствие с чертежом (**6 баллов)**; | |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия (**13б)**; | |  |
| - точность изготовления в соответствии с чертежом (**3 балла)**; | |  |
| - качество и чистота обработки готового изделия (**3 балла)** | |  |
|  | Творчество в изготовлении(**4 балла)** | |  |
| 8 | Уборка рабочего места (**1 балл)** | |  |
| 9 | Время изготовления (**1 балл)** | |  |
| Итого: **(40 баллов)** | | |  |

**Члены жюри:**

**Председатель:**

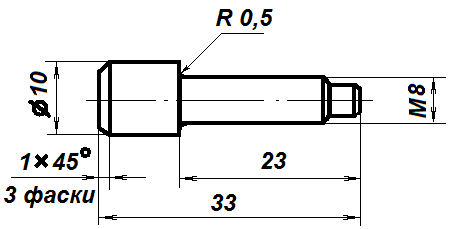
**Практический тур.**

**Механическая металлообработка. 10 – 11 класс.**

***По чертежу с неполными данными изготовить заготовку винта резцедержателя***

**Технические условия:**

* выполнить чертеж винта и проставить недостающие размеры;
* масштаб 1:1;
* материал заготовки–сталь У7, У8;
* предельные отклонения размеров готового изделия 0,1 мм.



|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Номер и Ф.И.О. участника** | |  | |
| **№**  **п/п** | **Критерии оценки** | | **Количество баллов** |
| 1 | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) **(1 балл)** | |  |
| 2 | Соблюдение правил техники безопасности (**1 балл)** | |  |
| 3 | Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда (**1 балл)** | |  |
| 4 | Подготовка рабочего места, материала, инструментов (**1 балл)** | |  |
| 5 | Выполнение чертежа (**5 баллов)** | |  |
| 6 | Технология изготовления изделия : | |  |
| - разметка заготовки в соответствие с чертежом (**6 баллов)**; | |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия (**13б)**; | |  |
| - точность изготовления в соответствии с чертежом (**3 балла)**; | |  |
| - качество и чистота обработки готового изделия (**3 балла)** | |  |
|  | Творчество в изготовлении(**4 балла)** | |  |
| 8 | Уборка рабочего места (**1 балл)** | |  |
| 9 | Время изготовления (**1 балл)** | |  |
| Итого: **(40 баллов)** | | |  |

**Члены жюри:**

**Председатель**

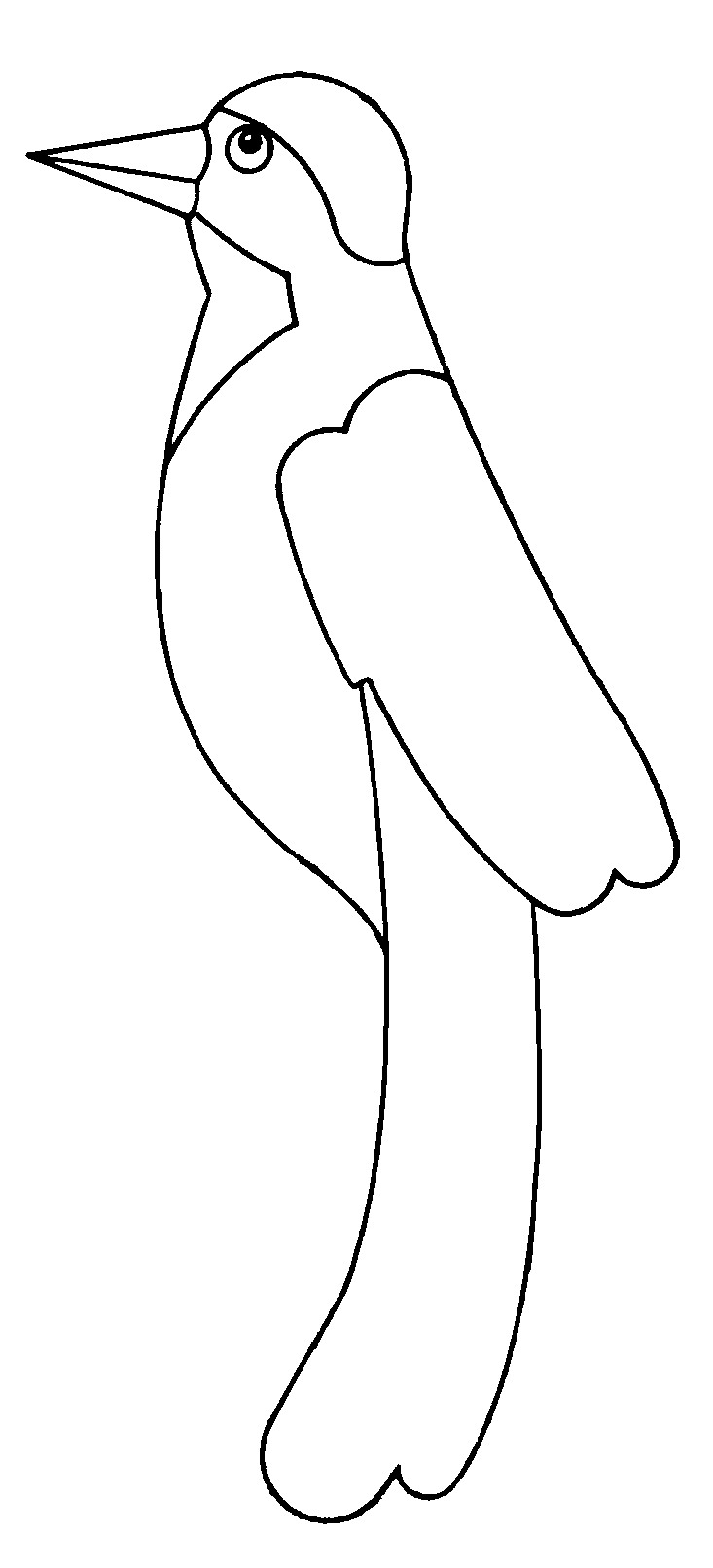
**Практический тур.**

**Ручная деревообработка. 10 - 11 класс.**

***Разработать дизайн и изготовить декоративный элемент «Цифра»***

**Технические условия:**

По указанным ниже данным и примерному рисунку *разработать чертеж и изготовить декоративный элемент:*

* масштаб 1:1;
* габаритные размеры изделия исходя из размеров заготовки;
* разметку выполнить на заготовке из фанеры 100x80x4;
* наружный контур выпилить ручным лобзиком;
* декоративная отделка - выжигание, роспись по дереву;
* предельные отклонения размеров готового изделия: ±1мм.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Номер и Ф.И.О. участника** | |  | |
| **№**  **п/п** | **Критерии оценки** | | **Количество баллов** |
| 1 | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) **(1 балл)** | |  |
| 2 | Соблюдение правил техники безопасности (**1 балл)** | |  |
| 3 | Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда (**1 балл)** | |  |
| 4 | Подготовка рабочего места, материала, инструментов (**1 балл)** | |  |
| 5 | Выполнение чертежа (**5 баллов)** | |  |
| 6 | Технология изготовления изделия : | |  |
| - разметка заготовки в соответствие с чертежом (**6 баллов)**; | |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия (**13б)**; | |  |
| - точность изготовления в соответствии с чертежом (**3 балла)**; | |  |
| - качество и чистота обработки готового изделия (**3 балла)** | |  |
|  | Творчество в изготовлении(**4 балла)** | |  |
| 8 | Уборка рабочего места (**1 балл)** | |  |
| 9 | Время изготовления (**1 балл)** | |  |
| Итого: **(40 баллов)** | | |  |

**Члены жюри:**

**Председатель:**

**Практический тур.**

**Механическая деревообработка. 10 – 11 класс.**

***По приведенному образцу разработать конструкцию и изготовить дверную ручку***

**Технические условия:**

* выполнить чертеж и проставить размеры;
* масштаб 1:1;
* материал заготовки – береза, ольха;
* размеры заготовки 45×45×170;
* предельные отклонения размеров готового изделия 1 мм;
* отделку выполнить декоративными проточками и трением.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Номер и Ф.И.О. участника** | |  | |
| **№**  **п/п** | **Критерии оценки** | | **Количество баллов** |
| 1 | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) **(1 балл)** | |  |
| 2 | Соблюдение правил техники безопасности (**1 балл)** | |  |
| 3 | Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда (**1 балл)** | |  |
| 4 | Подготовка рабочего места, материала, инструментов (**1 балл)** | |  |
| 5 | Выполнение чертежа (**5 баллов)** | |  |
| 6 | Технология изготовления изделия : | |  |
| - разметка заготовки в соответствие с чертежом (**6 баллов)**; | |  |
| - технологическая последовательность изготовления изделия (**13б)**; | |  |
| - точность изготовления в соответствии с чертежом (**3 балла)**; | |  |
| - качество и чистота обработки готового изделия (**3 балла)** | |  |
|  | Творчество в изготовлении(**4 балла)** | |  |
| 8 | Уборка рабочего места (**1 балл)** | |  |
| 9 | Время изготовления (**1 балл)** | |  |
| Итого: **(40 баллов)** | | |  |

**Члены жюри:**

**Председатель:**